



Standortvorstellung **Werk St. Michael**

StM/P Günter Semeja





Werk Shandong (CN)

- Gusswerk
- Zukünftige Eigenfertigung von Guss- / Zukaufteilen



Zentrale Stuttgart (DE)

- Zentrale mit Entwicklung und Prototypenfertigung



Werk Blaichach (DE)

- Produktion von ATL-Komponenten (VTG, Läufer)



Werk St. Michael (AT)

- Zerspanende Bearbeitung (LG & VR)
- ATL Endmontage & End of Line Prüfung
- Heißgasprüfstände (Validierung)



Werk Shanghai (CN)

- Entwicklung & Endmontage

Geschäftsführung



ZHUOJUN YANG
Vorsitzender der Geschäftsführung/CEO

Entwicklung

Vertrieb, Marketing,
Projektmanagement

Einkauf, Supply Chain
Management

Werk Blaichach,
Deutschland

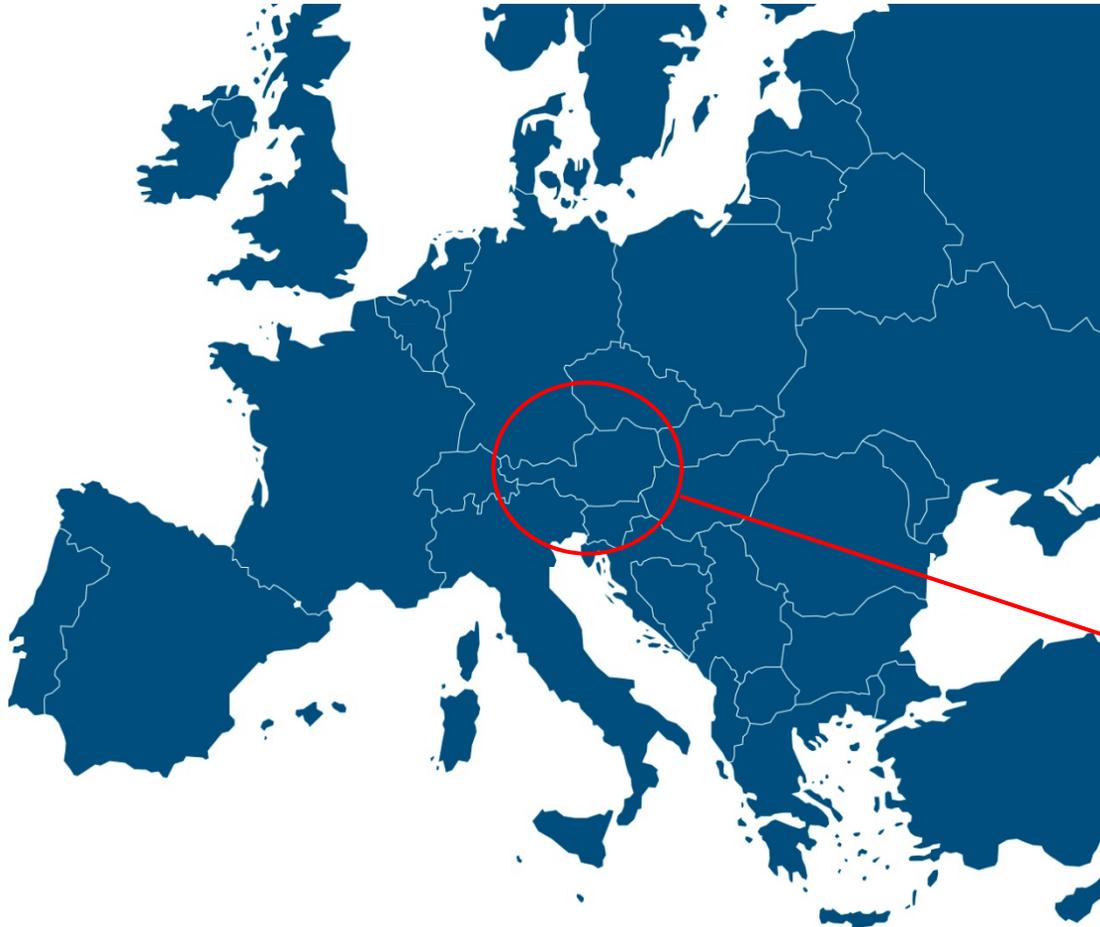
Personal

Finanzen, Controlling, IT

Qualitätsmanagement

Werk St. Michael,
Österreich

Werk Shanghai,
China



- Kärnten verbindet Österreich, Slowenien und Italien
- Einwohner: 560 Tsd.
- Topographie: 348 - 3798 m ü. A
- Hohe Einsatzbereitschaft der Menschen in der Region
- Gute Infrastruktur durch Nähe zu Mahle Filtersysteme Austria



St.Michael | Kärnten | Österreich

2008

Gründung der BMTS Technology Austria GmbH & Co. KG

Spatenstich Produktionshalle



2010

Erste Großserienaufträge erhalten

Industrialisierung PKW Modul 1 u. 2

2012

Beginn der Serienfertigung an den PKW Modulen 1 u. 2



2013

Beginn der Serienfertigung NKW 1 u. 2

Beginn der Serienfertigung am PKW Modul 3

2014

Beginn der Serienfertigung am PKW Modul 4

1 Mio. gefertigte ATL in St. Michael



2015

Beginn der Serienfertigung am PKW Modul 5

Beginn der Serienfertigung am PKW Modul 6

Baubeginn Halle 2



2016

Beginn der Serienfertigung am PKW Modul 7 und Modul 8



2017

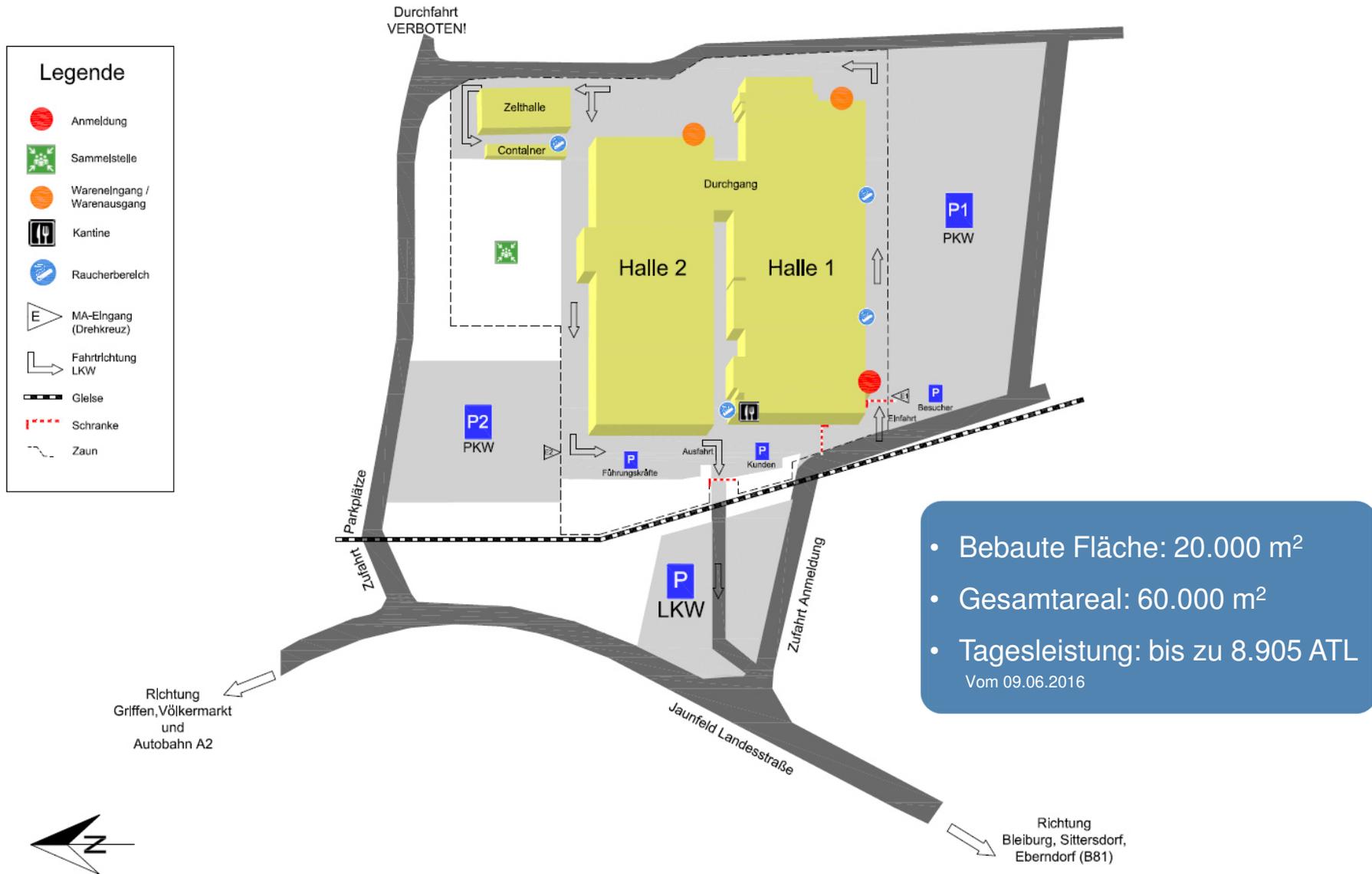
5 Mio. gefertigte ATL in St. Michael

Werk St. Michael



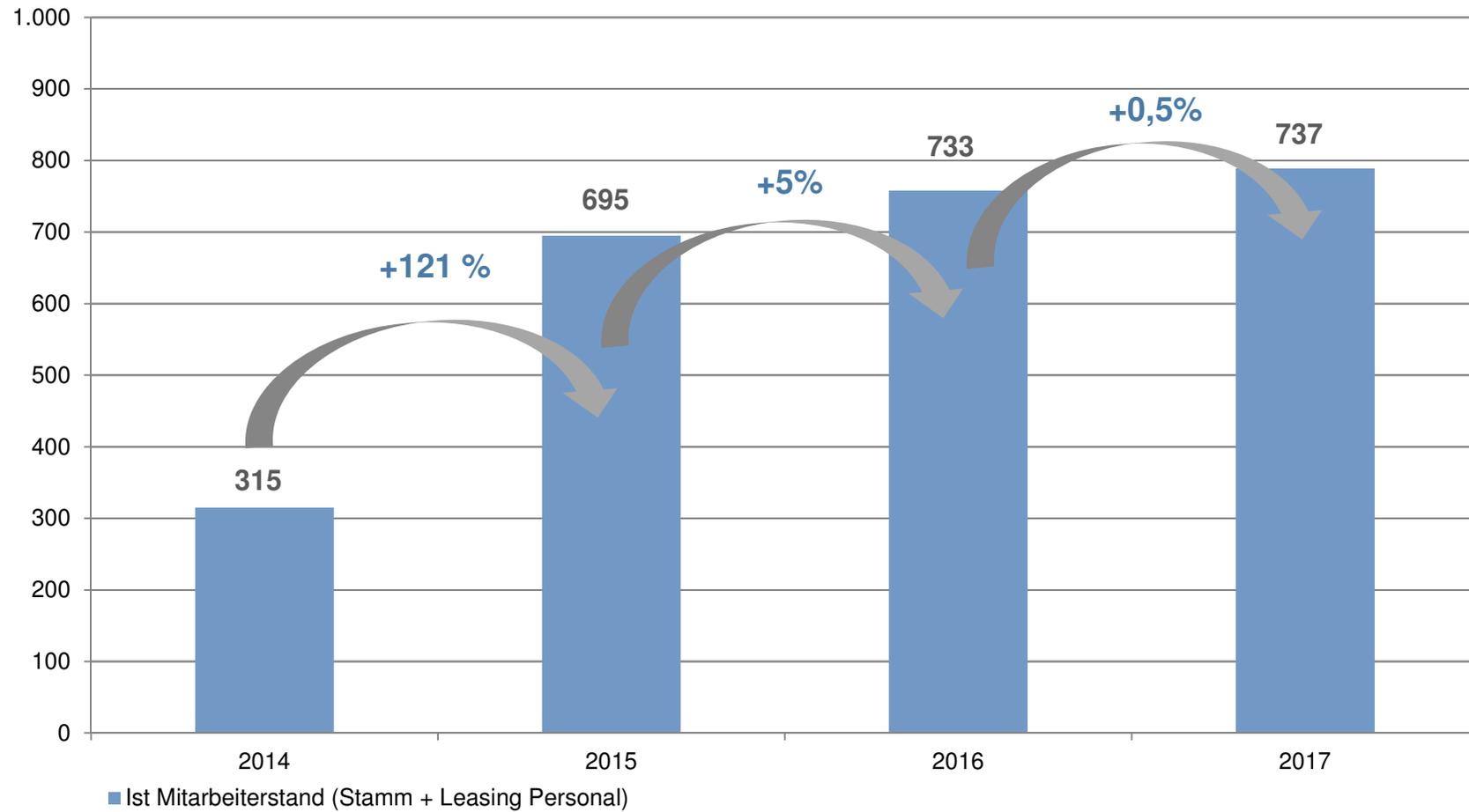
- **Gründung:** 2008
- **Organisationsform:** BMTS Technology Austria GmbH & Co. KG
100% Tochter der BMTS Technology GmbH & Co. KG, Stuttgart
- **Geschäftsführung:** Hr. Günter Semeja, Hr. George Yang
- **Funktion:** Produktion von Abgasturboladern für PKW & NKW, Prüfstände, Musterbau
- **Werksgröße:** St. Michael: Halle 1 → 10.400 m², Halle 2 → 8.800 m², Kaltlager → 900 m²
- **Mitarbeiter:** 681 Mitarbeiter
- **Produktion:** Seit 01.01.2018 15- Schichtbetrieb mit 3 Schichtgruppen

* Stand 04/2018 Stamm + Leasing Personal + Auszubildende



[Anzahl MA]

Mitarbeiterentwicklung



[Tsd. ATL]

2500

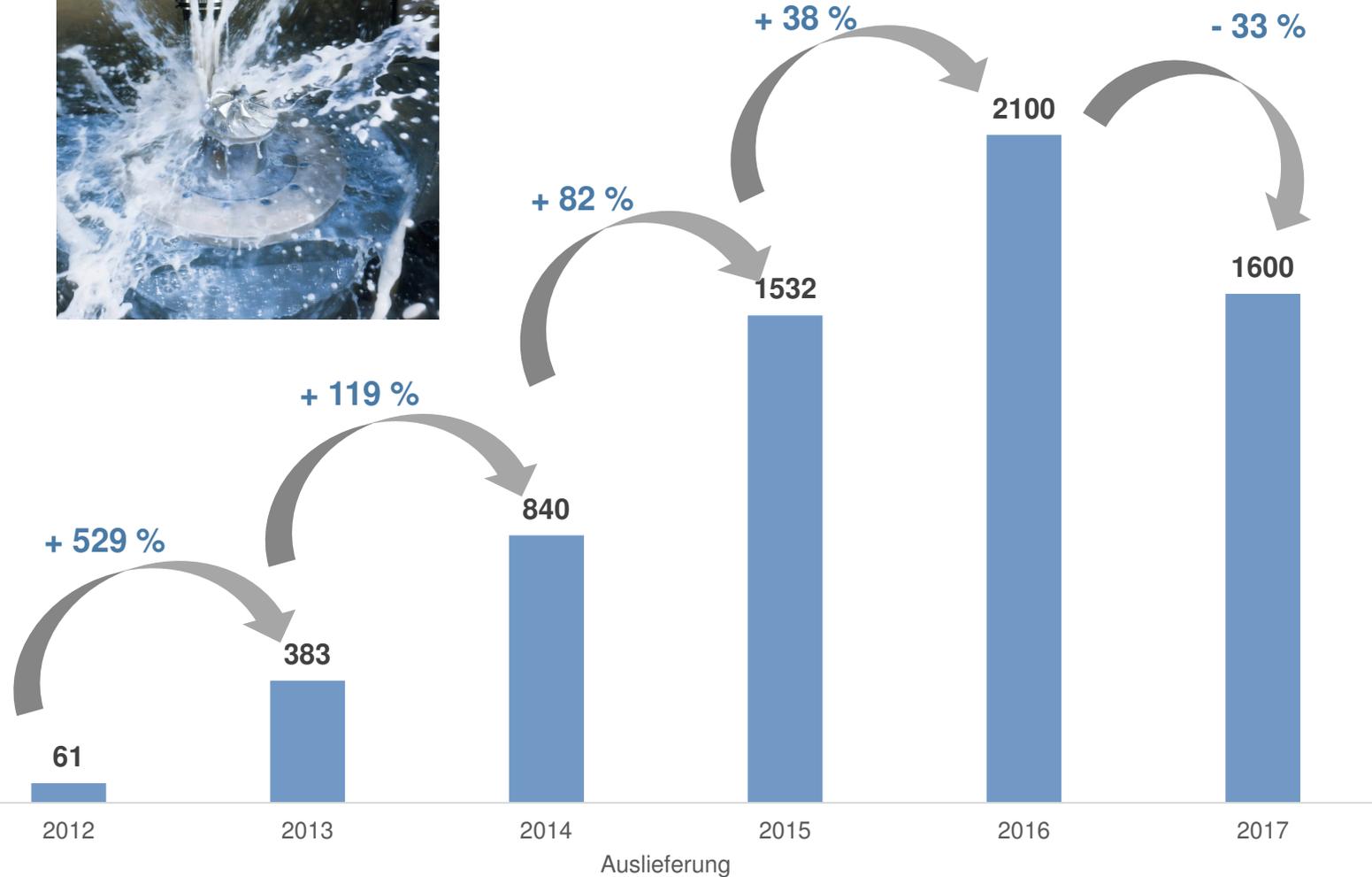
2000

1500

1000

500

0



Werksführungsteam (WFT)

Produktion Plant
 Austria
 (StM/P)
 Günter Semeja



Manufacturing
 Technology
 (StM/P-MT)
 Helmut Malloth



Finance,
 Controlling, IT
 (StM/P-FI)
 Dr. Richard Rusch



Operational
 Manufacturing
 (StM/P-OM)
 Jens Krause



Quality
 Management
 (StM/P-QM)
 Wolfgang Pfleger



Supplier
 Quality
 (StM/P-SQ)
 Martin Maier



Technical
 Functions
 (StM/P-TF)
 Peter Weratschnig



Human Ressource
 (StM/P-HR1)
 Jörg Spath-Dreyer

- Planung RGM / EMO / EOL
- Prototypen
- Testcenter / Versuch/ Serienentwicklung
- Produktanalyse Intern
- Änderungsmanagement
- Planung LG/ VR

- Controlling
- NPM
- Masterplan
- IT

- Ausführung PKW, NKW
- DNS+
- Operative Logistik
- Logistikplanung

- QM-System
- Beschwerde-Management/ Problemlösung
- Produktanalyse Extern
- Messraum Sauberkeit Labor
- Wareneingangsprüfung

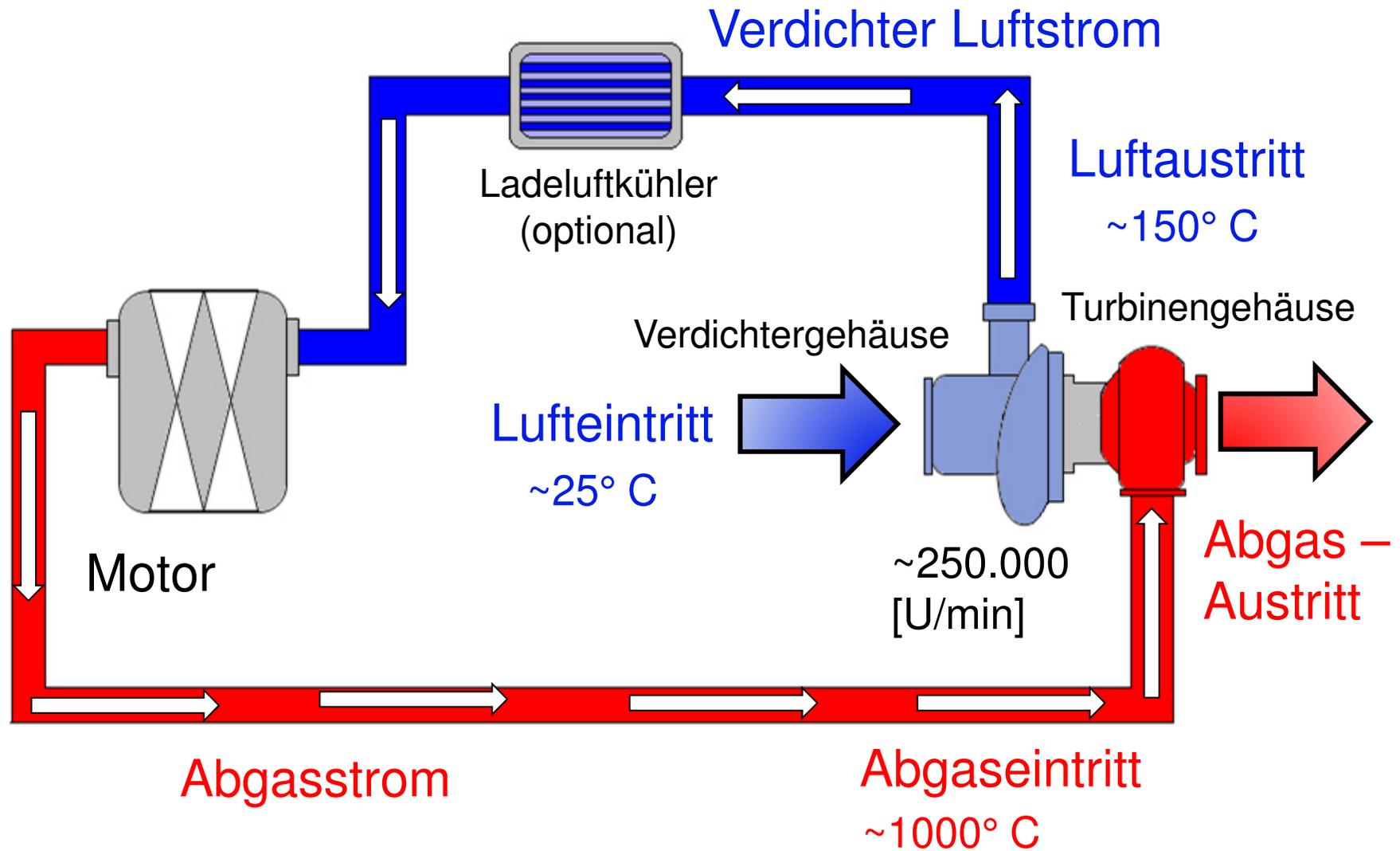
- Lieferantenmanagement
- SQA
- Wareneingangsprüfung

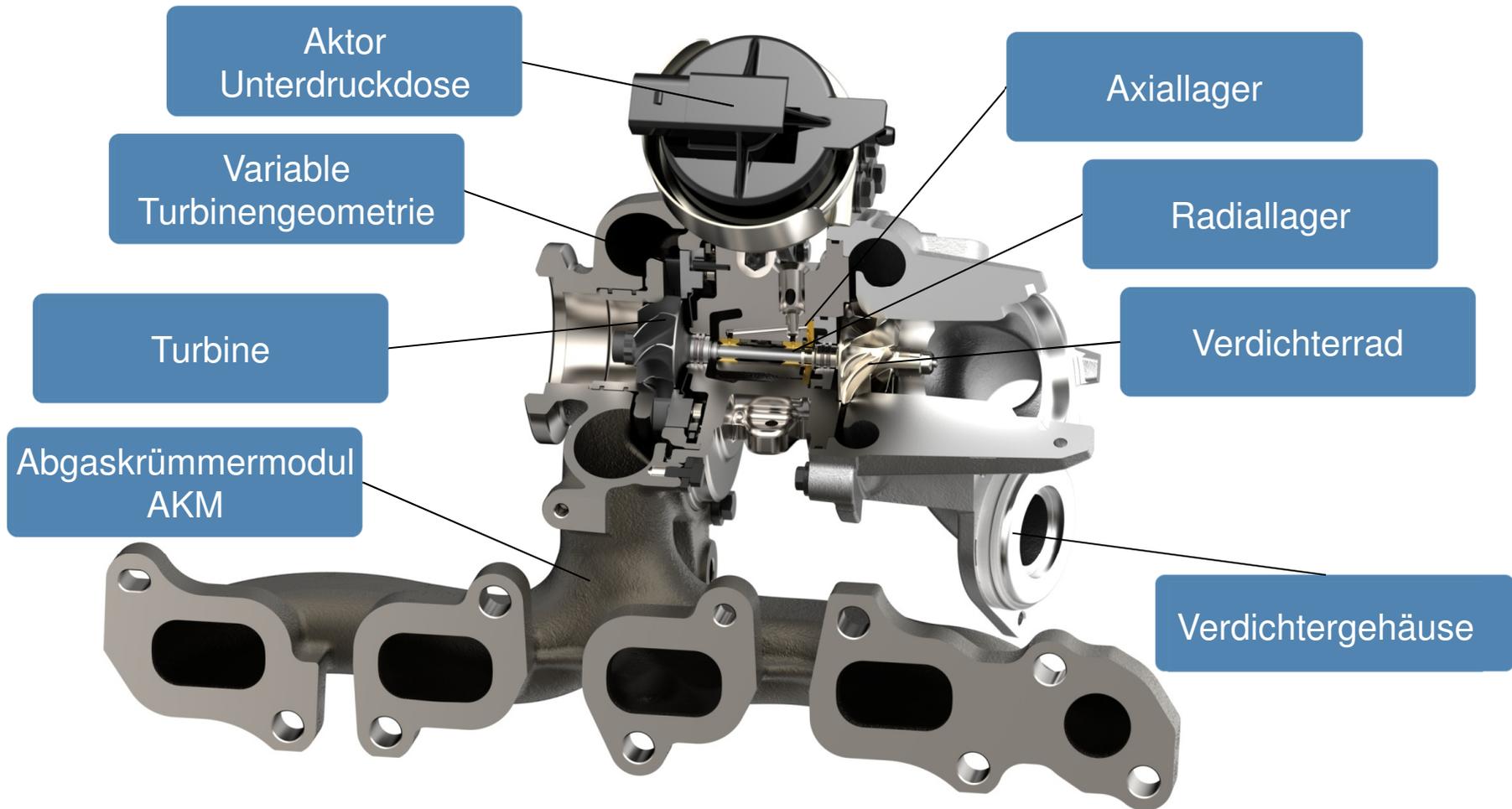
- HSE
- Instandhaltung
- FCM
- Produktions-System 5S

- Personal
- Mitarbeiter Qualifizierung
- KVP
- Lehrlinge

Legende:
 5S – Ordnung und Sauberkeit, Arbeitsgestaltung
 DNS+ – Demontage, Nacharbeit, Sortierung
 EMO – Endmontage
 EOL – End-of-Line
 HSE – Health, Safety & Environment
 FCM – Facility Management
 KVP – Kontinuierlicher Verbesserungsprozess
 LG – Lagergehäuse
 MES – Manufacturing Execution System

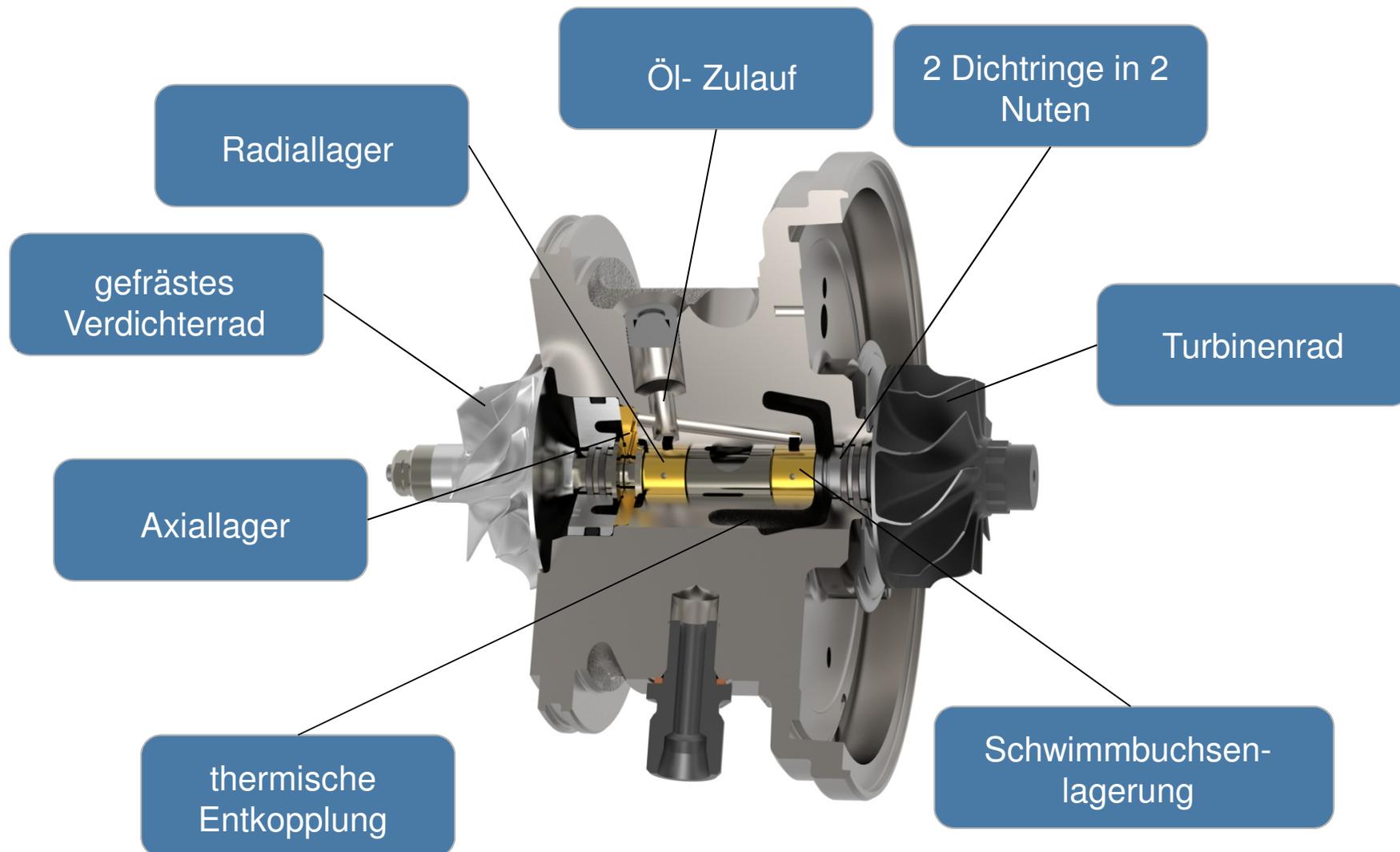
MT - Messtechnik
 NKW – Nutzkraftwagen
 NPM – Non Productive Material
 RGM – Rumpfguppe
 SQA – Supplier Quality Assurance
 VR – Verdichterrad





Öl- und gasdichte ATL erfordern eine hohe Fertigungspräzision

Rumpfguppe – Herzstück des Turboladers

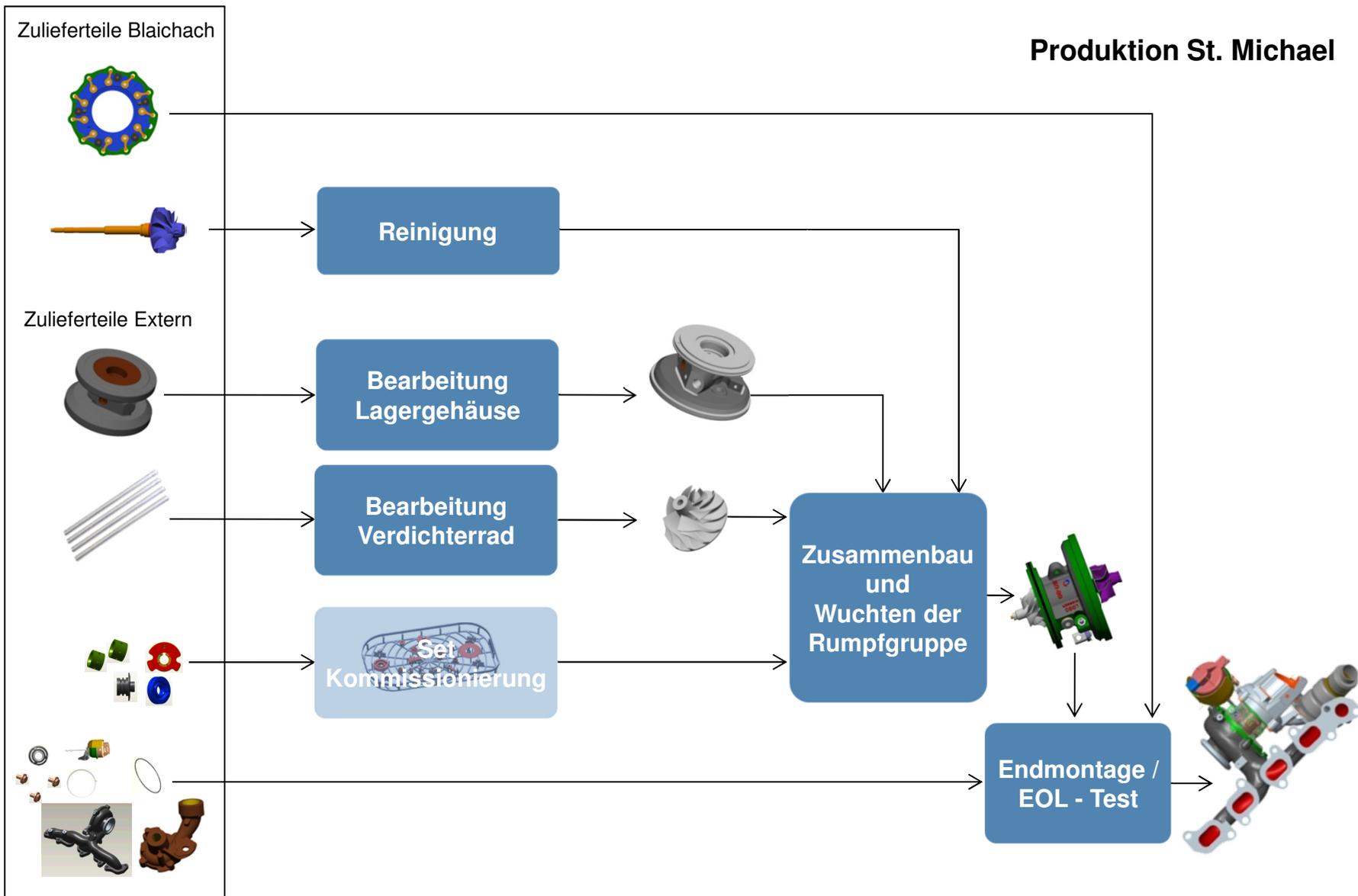


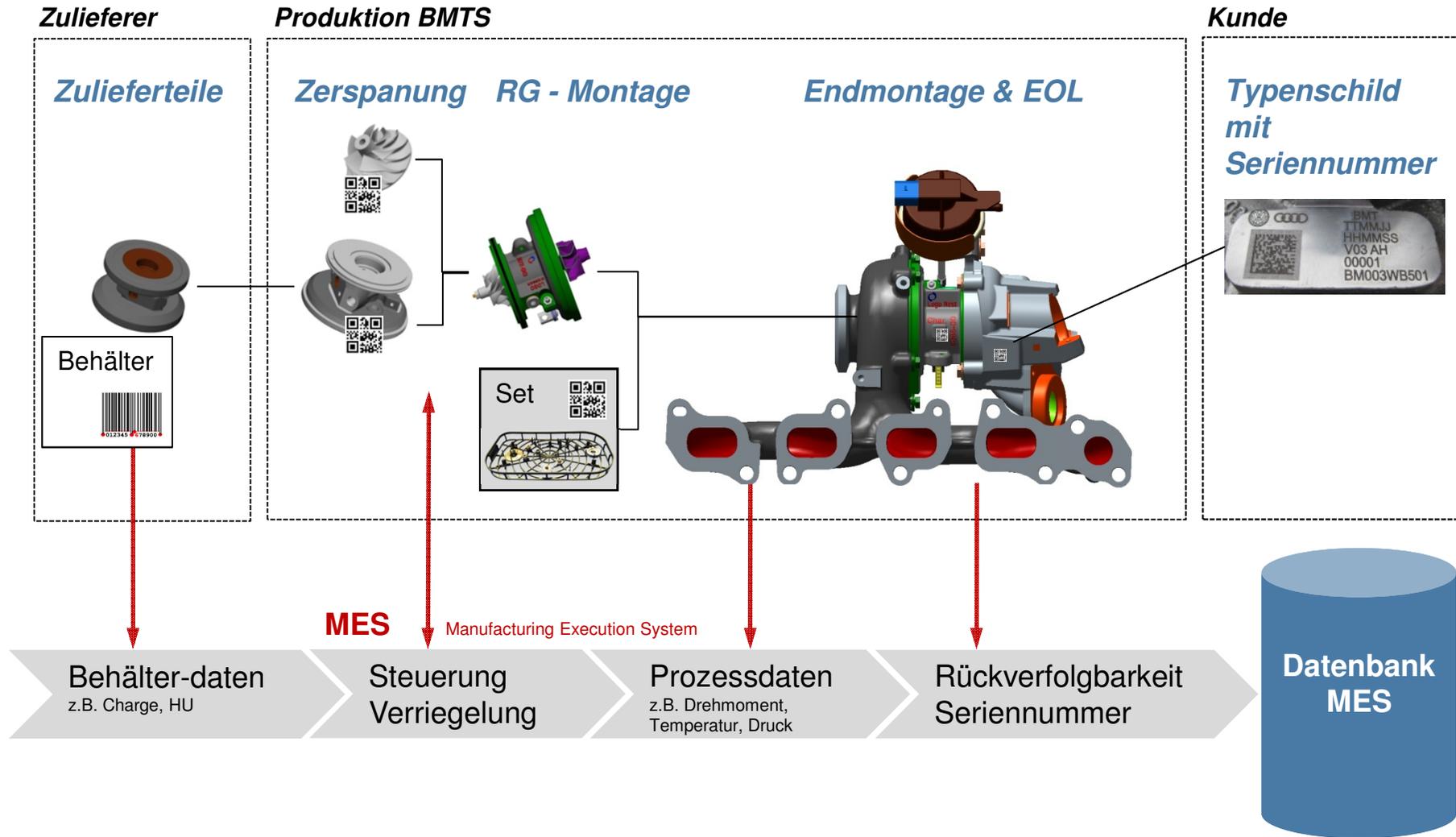
100 – 300 Tsd. Umdrehungen pro Minute erfordern minimale Fertigungstoleranzen



Kundenprojekte von 14 Herstellern in Serienfertigung

Produktion St. Michael





Manufacturing Execution System ermöglicht eine vollständige Rückverfolgbarkeit

